

8

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
24. März 2005 (24.03.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/026104 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: C07C 209/48,
211/27

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/009885

(22) Internationales Anmelde datum:
4. September 2004 (04.09.2004)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
103 41 614.5 10. September 2003 (10.09.2003) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): BASF AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE]; 67056 Ludwigshafen (DE).

(72) Erfinder; und

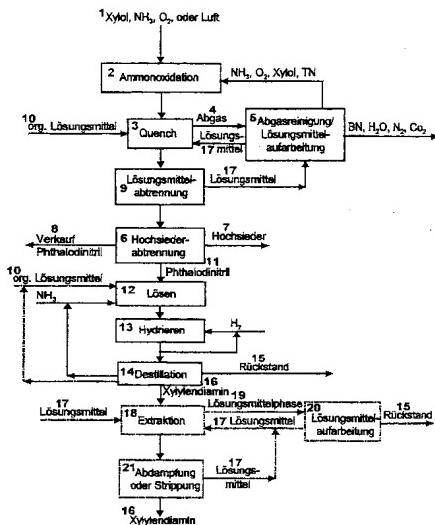
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): HUGO, Randolph [DE/DE]; Martin-Luther-Str. 7, 67246 Dirmstein (DE). JOURDAN, Sabine [DE/DE]; Meerwiesenstrasse 25, 68163 Mannheim (DE). WENZ, Kirsten [DE/DE]; S 6, 29, 68161 Mannheim (DE). PREISS, Thomas [DE/DE]; Schlagweg 18, 67256 Weisenheim (DE). WECK, Alexander [DE/DE]; Buttstädtner Strasse 9, 67251 Freinsheim (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR PRODUCING XYLYLENE DIAMINE (XDA)

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON XYLYLENDIAMIN (XDA)



(57) Abstract: The invention relates to a method for producing xylylenediamine, comprising the following steps: ammonoxidation of xylol to form phthalodinitrile and hydrogenation of the phthalodinitrile, whereby the vaporous product of the ammonoxidation stage is directly brought into contact with a liquid organic solvent or with melted phthalodinitrile (quench); constituents having a boiling point lower than that of phthalodinitrile (low boilers) are partially or completely separated out from the obtained quench solution or suspension or phthalodinitrile melt, and; after separating out the low boilers and before the hydrogenation, products having a boiling point higher than that of phthalodinitrile (high boilers) are separated out.

(57) Zusammenfassung: Verfahren zur Herstellung von Xylylenediamin umfassend die Schritte Ammonoxidation von Xylol zu Phthalodinitril und Hydrierung des Phthalodinitrils, wobei das dampfförmige Produkt der Ammonoxidationsstufe direkt mit einem flüssigen organischen Lösungsmittel oder mit geschmolzenem Phthalodinitril in Kontakt gebracht wird (Quench), aus der erhaltenen Quchlösung oder -suspension bzw. Phthalodinitrilschmelze Komponenten mit einem Siedepunkt niedriger als Phthalodinitril (Leichtsieder) teilweise oder vollständig abgetrennt werden und nach der Leichtsiederabtrennung und vor der Hydrierung Produkte mit einem Siedepunkt höher als Phthalodinitril (Hochsieder) abgetrennt werden.

- 1 - XYLOL, NH₃, O₂ OR AIR
- 2 - AMMONOXIDATION
- 3 - QUENCH
- 4 - WASTE GAS
- 5 - WASTE GAS PURIFICATION/ SOLVENT PROCESSING
- 6 - SEPARATING OUT OF HIGH BOILERS
- 7 - LOW BOILERS
- 8 - SALE OF PHTHALODINITRILE
- 9 - SEPARATING OUT OF SOLVENTS
- 10 - ORGANIC SOLVENT
- 11 - PHTHALODINITRILE
- 12 - DISSOLVING
- 13 - HYDROGENATION
- 14 - DISTILLATION
- 15 - RESIDUE
- 16 - XYLYLENE DIAMINE
- 17 - SOLVENT
- 18 - EXTRACTION
- 19 - SOLVENT PHASE
- 20 - SOLVENT PROCESSING
- 21 - EVAPORATION OR STRIPPING

WO 2005/026104 A1



MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

- (84) **Bestimmungsstaaten** (*soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart*): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT,

RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Verfahren zur Herstellung von Xylylendiamin (XDA)

Beschreibung

5 Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von Xylylendiamin umfassend die Schritte Ammonoxidation von Xylool zu Phthalodinitril und Hydrierung des Phthalodinitrils.

10 Xylylendiamin (Bis(aminomethyl)benzol) ist ein nützlicher Ausgangsstoff, z.B. für die Synthese von Polyamiden, Epoxyhärtern oder als Zwischenstufe zur Herstellung von Isocyanaten.

15 Die Bezeichnung „Xylylendiamin“ (XDA) umfasst die drei Isomere ortho-Xylylendiamin, meta-Xylylendiamin (MXDA) und para-Xylylendiamin.

20 Der Begriff „Phthalodinitril“ (PDN) umfasst die drei Isomere 1,2-Dicyanbenzol = o-Phthalodinitril, 1,3-Dicyanbenzol = Isophthalodinitril = IPDN und 1,4-Dicyanbenzol = Terephthalodinitril.

25 Die zweistufige Synthese von Xylylendiamin durch Ammonoxidation von Xylool und anschließender Hydrierung des erhaltenen Phthalodinitrils ist bekannt.

EP-A2-1 113 001 (Mitsubishi Gas Chem. Comp.) beschreibt ein Verfahren zur Herstellung von Nitrilverbindungen durch Ammonoxidation entsprechender carbocyclischer oder heterocyclischer Verbindungen, wobei überschüssiger Ammoniak aus dem Reaktionsprodukt recycelt wird. Beschrieben wird auch das direkte in Kontakt bringen des dampfförmigen Produkts der Ammonoxidationsstufe mit einem flüssigen organischen Lösungsmittel, bei dem es sich insbesondere um aliphatische oder aromatische Kohlenwasserstoffe handelt. (Absätze [0045] und [0046]).

30 EP-A2-1 193 247 und EP-A1-1 279 661 (beide Mitsubishi Gas Chem. Comp.) betreffen ein Verfahren zur Reinigung von Isophthalodinitril (IPDN) bzw. ein Verfahren zur Herstellung von reinem XDA, in dem das Phthalodinitril durch Ammonoxidation von Xylool synthetisiert wird, wobei das dampfförmige Produkt der Ammonoxidationsstufe direkt mit einem flüssigen organischen Lösungsmittel in Kontakt gebracht wird (Quench). Das organische Lösungsmittel ist ausgewählt aus Alkylbenzole, heterocyclische Verbindungen, aromatische Nitrile und heterocyclische Nitrile und hat einen Siedepunkt, der unter dem von Phthalodinitril liegt (EP-A2-1 193 247: Spalte 4, Absatz [0018] und [0019]; EP-A1-1 279 661: Spalten 4-5, Absatz [0023] und [0024]).

35 EP-A2-1 193 244 (Mitsubishi Gas Chem. Comp.) beschreibt ein Verfahren zur Herstellung von XDA durch Hydrierung von Phthalodinitril, welches in einer vorherigen Stufe durch Ammonoxidation von Xylool synthetisiert wird, wobei das dampfförmige Produkt

der Ammonoxidationsstufe direkt mit einem flüssigen organischen Lösungsmittel in Kontakt gebracht wird (Quench) und die erhaltene Quenchlösung oder -suspension der Hydrierung zugeführt wird.

- 5 Bevorzugte organische Lösungsmittel sind C₆-C₁₂ aromatische Kohlenwasserstoffe, wie Xylol und Pseudocumol (Spalte 6, Absatz [0027] und [0028]).

DE-A-21 64 169 beschreibt auf Seite 6, letzter Absatz, die Hydrierung von IPDN zu meta-XDA in Gegenwart eines Ni- und/oder Co-Katalysators in Ammoniak als Lösungsmittel.

Fünf parallele BASF-Patentanmeldungen mit jeweils gleichem Anmeldetag betreffen jeweils Verfahren zur Herstellung von XDA.

- 15 Der vorliegenden Erfindung lag die Aufgabe zugrunde, ein verbessertes wirtschaftliches Verfahren zur Herstellung von hoch reinem Xylylendiamin, insbesondere meta-Xylylendiamin, mit hoher Ausbeute und Raum-Zeit-Ausbeute (RZA) aufzufinden, welches bei mit Verfahren des Stands der Technik (z.B. EP-A2-1 193 244, EP-A1-1 279 661) vergleichbaren Durchsätzen aufgrund verringriger Stoffströme, insbesondere Lösungsmittelströme, inkl. Rückführströme, verkleinerte und/oder weniger Apparate und Maschinen ermöglicht.

Demgemäß wurde ein Verfahren zur Herstellung von Xylylendiamin umfassend die Schritte Ammonoxidation von Xylol zu Phthalodinitril und Hydrierung des Phthalodinitrils gefunden, welches dadurch gekennzeichnet ist, dass das dampfförmige Produkt der Ammonoxidationsstufe direkt mit einem flüssigen organischen Lösungsmittel oder mit geschmolzenem Phthalodinitril in Kontakt gebracht wird (Quench), aus der erhaltenen Quenchlösung oder -suspension bzw. Phthalodinitrilschmelze Komponenten mit einem Siedepunkt niedriger als Phthalodinitril (Leichtsieder) teilweise oder vollständig abgetrennt werden und nach der Leichtsiederabtrennung und vor der Hydrierung Produkte mit einem Siedepunkt höher als Phthalodinitril (Hochsieder) abgetrennt werden.

35 Bevorzugt findet das erfindungsgemäße Verfahren Anwendung zur Herstellung von meta-Xylylendiamin (MXDA) durch Hydrierung von Isophthalodinitril (IPDN), welches in einer vorherigen Stufe durch Ammonoxidation von meta-Xylol synthetisiert wird.

Das erfindungsgemäße Verfahren lässt sich wie folgt ausführen:

Ammonoxidationsstufe:

Die Ammonoxidation von Xylol (o-, m- oder p-Xylol) zum entsprechenden Phthalodinitril (ortho-Xylol → o-Phthalodinitril; meta-Xylol → Isophthalodinitril; para-Xylol → Te-

- 5 rephthalodinitril) wird im allgemeinen nach dem Fachmann bekannten Verfahren durchgeführt.

- Die Ammonoxidation des Methylaromaten wird bevorzugt durchgeführt an einem Multi-
10 oxidkatalysator mit Ammoniak und einem sauerstoffhaltigen Gas (Sauerstoff oder Luft oder beides) in einem Wirbelschichtreaktor oder einem Rohr(bündel)reaktor.

Die Reaktionstemperatur liegt dabei im allgemeinen bei 300 bis 500°C, bevorzugt bei
330 bis 480°C.

- 15 Der Katalysator enthält bevorzugt V, Sb und/oder Cr und setzt sich besonders bevor-
zugt zusammen aus [V, Sb und Alkalimetallen] oder [V, Cr, Mo und B] jeweils als Voll-
katalysator oder auf einem inerten Träger.

- 20 Als inerter Träger sind bevorzugt SiO_2 , Al_2O_3 oder ein Gemisch der beiden oder Steatit.
Solch eine Verfahrensweise ist z.B. in den BASF-Patentanmeldungen EP-A-767 165 und EP-A-699 476 beschrieben, auf die hiermit ausdrücklich Bezug genommen wird.

- 25 Auch die BASF-Patentanmeldungen EP-A-222 249, DE-A-35 40 517 und DE-A-37 00 710 offenbaren geeignete Ammonoxidationskatalysatoren.

- 30 Die Ammonoxidation kann auch gemäß den in den eingangs zitierten Anmeldungen EP-A2-1 113 001, EP-A2-1 193 247, EP-A1-1 279 661 und EP-A2-1 193 244 beschrie-
benen Verfahren durchgeführt werden.

Quench:

- 35 Der bei der Ammonoxidation produzierte Dampf, enthaltend das Wertprodukt Phthalo-
dinitril, wird direkt mit einem flüssigen organischen Lösungsmittel oder mit flüssigem,
also geschmolzenem, Phthalodinitril (bevorzugt dasjenige Isomer, das dem syntheti-
sierten PDN entspricht) in Kontakt gebracht (Quench mit einem flüssigen organischen
Lösungsmittel oder mit geschmolzenem Phthalodinitril als Quenchflüssigkeit, Quench-
mittel).

- 40 Das für den Quench verwendete Lösungsmittel kann auch bereits gelöstes oder sus-
pendiertes Phthalodinitril (bevorzugt dasjenige Isomer, das dem synthetisierten PDN
entspricht) enthalten.

Bevorzugte organische Lösungsmittel für den Quench sind ausgewählt aus der Gruppe aromatische Kohlenwasserstoffe (insbesondere Alkylaromaten, ganz besonders Alkylbenzole), heterocyclische Verbindungen, aromatische Nitrile und heterocyclische Nitrile 5 und Mischungen hiervon.

Beispiele für solche verwendbaren Lösungsmittel sind o-Xylool, m-Xylool, p-Xylool, Pseudocumol, Mesitylen, Ethylbenzol, Methylpyridin, Benzonitril, m-Tolunitril, o-Tolunitril, p-Tolunitril, N-Methyl-2-pyrrolidon (NMP), THF, Methanol und 1,4-Dioxan.

10

Als Lösungsmittel besonders bevorzugt sind Tolunitril, Benzonitril und NMP und Mischungen hiervon.

Das organische Lösungsmittel für den Quench hat einen niedrigeren Siedepunkt als 15 das synthetisierte PDN (bei gleichem Druck).

Durch die plötzliche Temperaturabsenkung beim in Kontakt bringen des dampfförmigen Phthalodinitrils mit dem flüssigen Lösungsmittel oder mit dem geschmolzenen Phthalodinitril (Quench) wird die Bildung von unerwünschten Neben- und Zersetzungsprodukten, die zur Qualitätsminderung des Phthalodinitrils und schließlich des XDAs 20 führen, verringert.

Das dampfförmige Phthalodinitril wird durch den Quench direkt in das flüssige Lösungsmittel oder das geschmolzene Phthalodinitril aufgenommen, wobei im Falle des 25 flüssigen organischen Lösungsmittels eine Lösung und/oder eine Suspension und im Falle des geschmolzenen Phthalodinitrils eine Phthalodinitrilschmelze enthaltend das synthetisierte PDN entsteht.

Das organische Lösungsmittel für den Quench bzw. das geschmolzene Phthalodinitril 30 für den Quench kann als Frischzulauf mit einer Reinheit > 99 Gew.-%, insbesondere > 99,5 Gew.-%, eingesetzt werden.

Bevorzugt kann aus dem Verfahren zurückgewonnenes organisches Lösungsmittel oder verfahrensgemäß hergestelltes Phthalodinitril als Quenchflüssigkeit eingesetzt 35 werden. Hier kann die Reinheit der Quenchflüssigkeit auch ≤ 99 Gew.-%, z.B. 90-98 Gew.-%, betragen, insbesondere dann, wenn es sich nicht um verfahrensfremde Substanzen (also u.a. um Wasser, Ammoniak, Benzonitril, Tolunitril, Xylool, o-, m- oder p-Methyl-benzylamin, Benzylamin, Xylylendiamin) als Verunreinigungen handelt.

Die Menge des verwendeten organischen Lösungsmittels ist im allgemeinen so bemessen, dass Lösungen/Suspensionen mit einem Phthalodinitril-Gehalt von 15 bis 75 Gew.-%, bevorzugt 25 bis 60 Gew.-%, erhalten werden.

- 5 Im Fall von geschmolzenem Phthalodinitril als Quenchmittel richtet sich die Menge des verwendeten geschmolzenen Phthalodinitrils im wesentlichen nach der im Quench abzuführenden Wärme.

Die Einleitung des dampfförmigen Austrags der Ammonoxidation, enthaltend das
10 Phthalodinitril (PDN), in das flüssige organische Lösungsmittel bzw. in das geschmol-
zene Phthalodinitril erfolgt in einem Quenchapparat, z.B. bevorzugt in einem Fallfilm-
kondensator (Dünnschicht-, Rieselfilm- oder Fallstromkondensator), in einem Düsen-
apparat oder in einer Kolonne. Dabei kann das dampfförmige Phthalodinitril im Gleich-
oder im Gegenstrom mit dem flüssigen Lösungsmittel bzw. dem geschmolzenen
15 Phthalodinitril geführt werden. Bei Gleichstromführung wird das dampfförmige Phthalo-
dinitril von oben in den Quenchapparat eingeleitet. Vorteilhaft ist die tangentiale Zufuhr
des flüssigen Lösungsmittels bzw. geschmolzenen Phthalodinitrils am Kopf des Fall-
filmkondensators oder die Zufuhr des flüssigen Lösungsmittels bzw. geschmolzenen
Phthalodinitrils durch eine oder mehrere Düsen um eine vollständige Benetzung der
20 Innenwand des Quenchapparates zu erreichen.

Der Quenchapparat kann zur Vergrößerung der für Kondensation verfügbaren Ober-
fläche mit Einbauten wie Böden, geordneten Packungen oder ungeordneten Schüttun-
gen ausgerüstet sein.

25 Das Lösungsmittel bzw. geschmolzene Phthalodinitril für den Quench kann im einmaligen Durchlauf oder als Kreislauflösung eingesetzt werden.

Vorteilhafterweise wird ein Teil der Quenchlösung oder -suspension bzw. Phthalodi-
30 nitrilschmelze im Kreis gefahren (Kreislauf).

Mittels eines im Kreislauf eingebauten Wärmeüberträgers wird die Quenchlösung oder
-suspension bzw. Phthalodinitrilschmelze gekühlt.

35 Dabei werden die Temperatur des Kreislaufmediums und der Kreislaufmengenstrom so
eingestellt und aufeinander abgestimmt, dass die gewünschte Temperatur im Quen-
chaustritt erreicht wird. Die Temperatur des Kreislaufmediums wird umso niedriger ge-

wählt, je kleiner der Mengenstrom des Kreislaufmediums ist und umgekehrt, wobei Löslichkeiten und Schmelzpunkte sowie die hydraulischen Belastungsgrenzen des Quenchapparates zu berücksichtigen sind.

- 5 Der Mengenstrom des frisch zulaufenden organischen Lösungsmittels ist von der Quenchtemperatur abhängig. Er wird so eingestellt, dass die gewünschte Konzentration der PDN-Lösung oder -suspension erhalten wird.

Da die Löslichkeit von PDN im organischen Lösungsmittel mit zunehmender Temperatur ansteigt, kann mit zunehmender Quenchaustrittstemperatur eine höhere PDN-Konzentration im Lösungsmittel gefahren werden.

Das Kreislaufmedium bzw. das geschmolzenem Phthalodinitril wird gemeinsam mit dem frischen Lösungsmittel oder davon getrennt an geeigneter Stelle des Quenchapparates zugefahren.

Im allgemeinen wird durch Temperierung des eingesetzten organischen Lösungsmittels und/oder des Kreislaufmediums die Temperatur des flüssigen Quenchastrags eingestellt, und zwar auf 40 bis 180°C, bevorzugt 50 bis 120°C, insbesondere 80 bis 20 120°C, eingestellt.

Im Fall von geschmolzenem Phthalodinitril als Quenchmittel wird durch Temperierung des eingesetzten geschmolzenen Phthalodinitrils und/oder des Kreislauffmediums die Temperatur des flüssigen Quenchastrags eingestellt, und zwar auf 165 bis 220°C, bevorzugt 180 bis 220°C, insbesondere 190 bis 210°C.

Der Absolutdruck beim Quenching beträgt im allgemeinen 0,5 bis 1,5 bar. Bevorzugt wird bei leichtem Überdruck gefahren.

- 30 Xylol, Wasser, NH₃, CO₂, N₂ etc., die im dampfförmigen Austrag der Ammonoxidation in der Regel enthalten sind, werden unter Quenchbedingungen im Quenchmittel (organisches Lösungsmittel bzw. geschmolzenes Phthalodinitril) nur teilweise oder praktisch nicht gelöst und werden aus dem Quench-Apparat überwiegend gasförmig abgetrennt.
- 35 Teilweise oder vollständige Abtrennung von Komponenten mit einem Siedepunkt niedriger als Phthalodinitril (Leichtsieder) (bei gleichem Druck) aus der erhaltenen Quenchlösung oder -suspension bzw. Phthalodinitrilschmelze:

Je niedriger die Temperatur im Quenchschritt ist, desto höher ist der Anteil von Wasser und tiefer als PDN siedenden Nebenkomponenten (bei gleichem Druck) (z.B. Benzonitril, Tolunitril) im flüssigen Quenchaustrag.

5

Im erfindungsgemäßen Verfahren werden vor der Hydrierung des Phthalodinitrils aus der erhaltenen Quenchlösung oder -suspension bzw. Phthalodinitrilschmelze Wasser und Komponenten mit einem Siedepunkt niedriger als Phthalodinitril (bei gleichem Druck) (Leichtsieder; z.B. nicht umgesetztes Xylool, Benzonitril, Tolunitril, jeweils als

10

Heteroazeotrop mit Wasser, Wasser, Benzonitril, Tolunitril; Aufzählung mit zunehmenden Siedepunkt (bei gleichem Druck); wie ggf. auch Benzylamin, o-, m-, p-Methylbenzylamin, Xylylendiamine, wobei diese Amine aus zurückgeführten Lösungsmittel von der Hydrierstufe stammen) teilweise oder vollständig abgetrennt. Diese Abtrennung erfolgt bevorzugt destillativ.

15

Bevorzugt wird auch das im Quench verwendete organische Lösungsmittel in diesem Schritt als Leichtsieder teilweise oder vollständig abgetrennt.

20

Diese Abtrennung des Lösungsmittels und/oder der Leichtsieder kann in einer oder mehreren hintereinander geschalteten Verdampferstufen oder in einer Destillationskolonne über Kopf erfolgen, während Phthalodinitril zusammen mit Produkten mit einem Siedepunkt höher als Phthalodinitril (Hochsieder) (bei gleichem Druck) über Sumpf abgetrennt werden.

25

Bevorzugt wird eine Destillationskolonne verwendet, welche vorzugsweise mit den üblichen Einbauten zur Erhöhung der Trennleistung, wie Böden, geordnete oder ungeordnete Packungen, etc., ausgerüstet ist.

30

Die Auslegung der Kolonne (insbesondere Zahl der Trennstufen, Zulaufstelle, Rücklaufverhältnis, etc.) kann, abgestimmt auf die jeweilige Zusammensetzung der Lösung oder Suspension, durch den Fachmann nach ihm geläufigen Methoden vorgenommen werden.

Bevorzugt wird unter verminderter Druck gefahren, um die Sumpftemperatur zu begrenzen.

35

In einer besonderen Ausgestaltung des erfindungsgemäßen Verfahrens wird der Quench des dampfförmigen Produkts der Ammonoxidationsstufe mit einem flüssigen organischen Lösungsmittel oder mit geschmolzenem Phthalodinitril so in einer Kolonne durchgeführt, dass Reaktionsgase und Leichtsieder, inkl. dem ggf. verwendeten organischen Lösungsmittel als Quenchmittel, teilweise oder vollständig über Kopf und

Phthalodinitril zusammen mit Produkten mit einem Siedepunkt höher als Phthalodinitril (Hochsieder) über Sumpf abgetrennt werden. (Vgl. Abbildung 5).

- Mit dieser besonderen Verfahrensweise werden Quench und Leichtsiederabtrennung 5 in einer Stufe (einem Schritt) zusammengefasst und in einem speziellen Quenchapparat, einer Quenchkolonne, durchgeführt. Besonders vorteilhaft ist wieder die bereits oben beschriebene Kreislauffahrweise eines Teils des Quenchkolonnenaustrags, wobei die Rückführung als Quenchmittel bevorzugt etwa in die Kolonnenmitte erfolgt.
- 10 Anschließend können ggf. noch vorhandene Leichtsieder in einem nachgeschalteten weiteren Schritt bei verminderter Druck durch Verdampfung oder Rektifikation vollständig aus dem erhaltenen Phthalodinitril abgetrennt werden. Bevorzugt ist, dass in dieser Verfahrensweise keine weitere Leichtsiederabtrennung mehr durchgeführt wird, sondern die erhaltene PDN-Schmelze vom kombinierten Quench-/Leichtsieder-15 abtrennungs-Schritt zum nächsten Schritt der Hochsiederabtrennung gefahren wird.

Der gasförmige Austrag aus der Ammonoxidation wird bevorzugt am Kolonnensumpf 20 der Quenchkolonne aufgegeben und das frische Quenchmittel (organisches Lösungsmittel) am Kopf (Gegenstrom), während der Quenchkolonnenaustrag aus einem Gemisch von Lösungsmittel und PDN besteht oder (je nach gewählter Temperatur) praktisch lösungsmittelfrei ist (vgl. Abbildung 5). Die Zusammensetzung des Quenchkolonnenaustrags wird durch die Betriebsbedingungen der Quenchkolonne (insbesondere Temperatur) und dem Mengenstrom des am Kopf der Quenchkolonne zugeführten Lösungsmittels festgelegt.

25 Im Falle, dass PDN-Schmelze am Sumpf der Quenchkolonne abgezogen wird, verhindert das am Kopf der Quenchkolonne zugefahrene organische Lösungsmittel, dass PDN über Kopf ausgetragen wird. Dieses organische Lösungsmittel wird dabei verdampft und praktisch vollständig über Kopf abgetrennt. Der zuzufahrende Mengenstrom ist entsprechend zu bemessen.

Bezüglich der Zusammensetzung des Quenchkolonnenaustrags ist der Übergang von einer Lösung von PDN in dem organischen Lösungsmittel, erhalten bei tieferer Sumpf-temperatur der Quenchkolonne, und einer weitgehend lösungsmittelfreien PDN-35 Schmelze, erhalten bei höherer Sumpftemperatur der Quenchkolonne, fließend.

Die Temperaturen des Quenchkolonnenaustrags betragen im allgemeinen wie bereits oben beim Quencheschritt beschrieben.

Zum Erhalt einer PDN-Schmelze im Sumpfaustausch der Quenchkolonne kann wie folgt
5 vorgegangen werden:

Die heißen Reaktionsgase aus der Ammonoxidation werden im Sumpf einer Quenchkolonne zugefahren, vgl. Abbildung 5. Ein Teil des Sumpfaustrages wird im Kreis geführt und nach Abkühlung auf ca. 165 bis 180°C in etwa in Kolonnenmitte wieder zugefahren. Dabei ist sicherzustellen, dass die Schmelztemperatur nicht unterschritten wird.
10 Der Mengenstrom der Kreislaufschmelze ist so einzustellen, dass die erforderliche thermische Leistung abgeführt werden kann. Die Kolonne ist mit Einbauten, wie z.B. Böden oder Packungen zur Erhöhung der Trennleistung ausgestattet. Am Kopf der Kolonne wird ein organisches Lösungsmittel mit einem Siedepunkt kleiner als dem von
15 PDN zugefahren. Dadurch wird im oberen Teil der Kolonne dampfförmiges PDN kondensiert und gleichzeitig das Lösungsmittel verdampft. Damit wird gewährleistet, dass praktisch kein PDN über Kopf der Quenchkolonne ausgetragen wird. Der Sumpfaustausch besteht aus PDN mit geringen Anteilen des Lösungsmittels sowie Nebenkomponenten aus der Ammonoxidation. Die leichtsiedenden Nebenkomponenten können in
20 einer anschließenden Destillationsstufe abgetrennt werden. Bevorzugt wird die Schmelze jedoch ohne weitere Leichtsiederabtrennung zur Hochsiederabtrennung gefahren.

Abtrennung von Produkten mit einem Siedepunkt höher als Phthalodinitril (Hochsieder)
25 (bei gleichem Druck) nach der Leichtsiederabtrennung und vor der Hydrierung:

Die Abtrennung von Hochsiedern erfolgt bevorzugt destillativ.

Die Abtrennung von Hochsiedern kann in einer oder mehreren hintereinander geschalteten Verdampferstufen oder in einer Destillationskolonne erfolgen, wobei die Hochsieder über Sumpf ausgeschleust werden, während Phthalodinitril über Kopf abgetrennt wird.
30

Bevorzugt wird zur Hochsiederabtrennung eine Destillationskolonne verwendet.

35 Die Kolonne ist vorzugsweise mit den üblichen Einbauten zur Erhöhung der Trennleistung, wie Böden, geordnete oder ungeordnete Packungen, etc., ausgerüstet.

Die Auslegung der Kolonne (insbesondere Zahl der Trennstufen, Zulaufstelle, Rücklaufverhältnis, etc.) kann, abgestimmt auf die jeweilige Zusammensetzung des aufzutrennenden Gemisches, durch den Fachmann nach ihm geläufigen Methoden vorgenommen werden.

5

Bevorzugt wird unter verminderterem Druck gefahren, um die Sumpftemperatur zu begrenzen.

10 Kombination der Leichtsieder- und Hochsieder-Abtrennung in einer Seitenabzugskolonne, insbesondere Trennwandkolonne, mit Seitenabzug:

15 Die Abtrennung von Hochsiedern über Sumpf und die Abtrennung von Leichtsiedern über Kopf aus der erhaltenen Quenclösung oder -suspension bzw. Phthalodinitrilschmelze erfolgt besonders bevorzugt in einer einzigen Kolonne, die als Seitenabzugskolonne ausgestaltet ist.

20 Dabei wird das Phthalodinitril flüssig aus einem Seitenabzug im Verstärkungssteil oder dampfförmig aus einem Seitenabzug im Abtriebsteil der Kolonne abgezogen. (Vergl. Abbildung 3).

25

Die Auslegung der Kolonne (insbesondere Zahl der Trennstufen, Zulaufstelle, Rücklaufverhältnis, Lage des Seitenabzugs, etc.) kann, abgestimmt auf die jeweilige Zusammensetzung der Lösung, durch den Fachmann nach ihm geläufigen Methoden vorgenommen werden.

30

Bevorzugt wird unter verminderterem Druck (z.B. 30 bis 250 mbar (abs.), insbesondere 50 bis 100 mbar (abs.)) gefahren, um die Sumpftemperatur zu begrenzen.

35

In einer weiteren besonderen Verfahrensausgestaltung erfolgt die Abtrennung von Hochsiedern über Sumpf und die Abtrennung von Leichtsiedern über Kopf aus der erhaltenen Quenclösung oder -suspension bzw. Phthalodinitrilschmelze in einer einzigen Kolonne, die als Trennwandkolonne mit Seitenabzug ausgestaltet ist.

40

Das Phthalodinitril wird dabei flüssig aus einem Seitenabzug im Bereich der Trennwand abgezogen. (Vergl. Abbildung 4).

Geeignete Trennwandkolonnen sind dem Fachmann z.B. aus Hydrocarbon Processing, März 2002, Seite 50 B – 50 D; EP-A-1 040 857, DE-A1-101 00 552, WO-A-02/40434, US 4,230,533, EP-A1-638 778, EP-A1-1 181 964, WO-A-02/45811, EP-A1-1 205 460, DE-A1-198 13 720, EP-A1-1 084 741, bekannt.

Hydrierung:

Das nach der Leichtsieder- und Hochsiederabtrennung wie oben beschrieben erhaltene rohe Phthalodinitril wird anschließend der Hydrierung zugeführt.

5

Für die Hydrierung des Phthalodinitrils zum entsprechenden Xylylendiamin (o-, m- bzw. p-Xylylendiamin) wird dem PDN besonders bevorzugt Ammoniak, bevorzugt in flüssiger Form, zugefügt.

10 Für die Hydrierung des Phthalodinitrils kann auch ein organisches Lösungsmittel zugesetzt werden. Wird die Hydrierung in Gegenwart von Ammoniak und einem organischen Lösungsmittel durchgeführt, wird bevorzugt zuerst die Lösung oder Suspension im Lösungsmittel hergestellt.

15 Als Lösungsmittel bevorzugt sind hier NMP, Xylool, Benzylamin, o-, m- oder p-Methylbenzylamin, Xylylendiamin und Mischungen hiervon.

Eine bevorzugte Ausführungsform besteht in der alleinigen Verwendung von flüssigem Ammoniak als Lösungsmittel.

20

Das Gewichtsverhältnis im Frischzulauf von eingesetztem Dinitril zu Ammoniak beträgt im allgemeinen 1 : 0,15 bis 1 : 15, vorzugsweise 1 : 0,5 bis 1 : 10, besonders bevorzugt 1 : 1 bis 1 : 5.

25 Für die Hydrierung können die dem Fachmann für diese Umsetzung bekannten Katalysatoren und Reaktoren (z.B. Festbett- oder Suspensionsfahrweise) sowie Verfahren (kontinuierlich, halbkontinuierlich, diskontinuierlich) angewendet werden.

Bei der Katalysatorfestbettfahrweise ist sowohl die Sumpf- als auch die Rieselfahrweise möglich. Bevorzugt ist eine Rieselfahrweise.

30 Diesbezüglich wird hiermit z.B. auf die in den Anmeldungen GB-A-852,972 (Äquivalent: DE-A-11 19 285) (BASF AG) und DE-A-12 59 899 (BASF AG) und dem US Patent Nr. 3,069,469 (California Research Corp.) beschriebenen Verfahren verwiesen.

35

Der Hydrierreaktor kann in geradem Durchgang gefahren werden. Alternativ ist auch eine Kreislauffahrweise möglich, bei der ein Teil des Reaktoraustrages an den Reaktoreingang zurückgeführt wird, bevorzugt ohne vorherige Aufarbeitung des Kreislaufstromes. Damit lässt sich eine optimale Verdünnung der Reaktionslösung erreichen, was sich günstig auf die Selektivität auswirkt. Insbesondere kann der Kreislaufstrom mittels eines externen Wärmeüberträgers auf einfache und kostengünstige Weise gekühlt und somit die Reaktionswärme abgeführt werden. Der Reaktor lässt sich dadurch

auch adiabat betreiben, wobei der Temperaturanstieg der Reaktionslösung durch den gekühlten Kreislaufstrom begrenzt werden kann. Da der Reaktor selbst dann nicht gekühlt werden muss, ist eine einfache und kostengünstige Bauform möglich. Eine Alternative stellt ein gekühlter Rohrbündelreaktor dar.

5

Bevorzugt sind Katalysatoren, die Kobalt und/oder Nickel und/oder Eisen, als Vollkatalysator oder auf einem inertem Träger, enthalten.

Hierbei liegen die Reaktionstemperaturen im allgemeinen bei 40 bis 150°C, bevorzugt
10 bei 40 bis 120°C.

Der Druck liegt im allgemeinen bei 40 bis 300 bar, bevorzugt 100 bis 200 bar.

Isolierung des XDAs:

15

Nach der Hydrierung werden das gegebenenfalls verwendete Lösungsmittel und der gegebenenfalls eingesetzte Ammoniak abdestilliert.

Bevorzugt erfolgt eine Reinigung des Xylylendiamins durch Abdestillation leichtersiedender Nebenprodukte (bei gleichem Druck) über Kopf und destillativer Abtrennung von schwerersiedenden Verunreinigungen über Sumpf.

Besonders bevorzugt ist die Fahrweise, in der man nach der Hydrierung das gegebenenfalls verwendete Lösungsmittel, gegebenenfalls Ammoniak sowie gegebenenfalls leichtersiedende Nebenprodukte über Kopf abdestilliert und danach schwerersiedende Verunreinigungen vom Xylylendiamin destillativ über Sumpf abtrennt.

In einer besonderen Ausführungsform kann die Abtrennung leichter- und schwerersiedender Nebenprodukte auch in einer Seitenabzugs- oder Trennwandkolonne erfolgen, wobei reines Xylylendiamin über einen flüssigen oder gasförmigen Seitenabzug gewonnen wird.

Je nach gewünschter Reinheit wird das Produkt (XDA) zusätzlich mit einem organischen Lösungsmittel, bevorzugt einem aliphatischen Kohlenwasserstoff, insbesondere einem cycloaliphatischen Kohlenwasserstoff, ganz besonders Cyclohexan oder Methylcyclohexan, extrahiert.

Diese Reinigung durch Extraktion kann z.B. gemäß DE-A-1 074 592 erfolgen.

Einen schematischen Überblick über eine bevorzugte Ausgestaltung des erfindungsgemäßigen Verfahrens gibt die Abbildung 1 in der Anlage.

Die optionalen Verfahrensmerkmale „organisches Lösungsmittel bei der Hydrierung“ und „extraktive XDA-Reinigung“ sind gestrichelt gezeichnet.

5 Abbildung 2 zeigt ein Schema des Quenchschritts mit darauffolgender Leichtsiederabtrennung (inkl. Quenchlösungsmittel) und darauffolgender Hochsiederabtrennung.

Abbildung 3 zeigt ein Schema des Quenchschritts mit darauffolgender Leichtsiederabtrennung (inkl. Quenchlösungsmittel) und Hochsiederabtrennung in einer Seitenabzugskolonne, während PDN im Seitenabzug erhalten wird.

10 Abbildung 4 zeigt ein Schema des Quenchschritts mit darauffolgender Leichtsiederabtrennung (inkl. Quenchlösungsmittel) und Hochsiederabtrennung in einer Trennwandkolonne, während PDN im Seitenabzug erhalten wird.

15 Abbildung 5 zeigt ein Schema der Kombination des Quenchschrittes mit der Leichtsiederabtrennung (inkl. Quenchlösungsmittel) in einer Kolonne und darauffolgender Hochsiederabtrennung.

Beispiele

20 Beispiel 1:

Ammonoxidation von m-Xylol, anschließendes Quench der Reaktionsgase mit Toluonitril als Lösungsmittel, Leichtsiederabtrennung, Hochsiederabtrennung und Hydrierung
25 des in der Ammonoxidationsstufe entstandenen IPDNs (vergl. Verfahrensschema in Abbildung 1)

Ein Katalysator der Zusammensetzung $V_4Sb_3W_{0,4}Cs_{0,2}$ auf Steatit wurde als Festbett in einen Rohrreaktor eingebaut. Die Apparatur wurde von außen auf 400°C aufgeheizt.
30 Dem Reaktor wurde verdampftes m-Xylol, gasförmiger Ammoniak, Luft und Stickstoff zugefahren ($NH_3 / m\text{-Xylol} = 8 \text{ mol} / 1 \text{ mol}$; $O_2 / m\text{-Xylol} = 4 \text{ mol} / 1 \text{ mol}$). Der vordere Teil des Reaktors war mit einer Inertschüttung gefüllt, so dass die Einsatzstoffe vormischt und auf 400°C vorgeheizt die Reaktionszone erreichten. Im Reaktor herrschte ein leichter Überdruck von 0,2 bar. Die Hot-Spot Temperatur erreichte 450°C. Man erhielt bei einem Umsatz (U) von m-Xylol von 79 % eine Selektivität (S) zu IPDN von 68 %.

Das aus dem Reaktor austretende Gasgemisch wird in einer Kolonne mit Tolunitril gequencht. Aus der Quenckkolonne wird bei 120°C eine Lösung von IPDN in Tolunitril 40 ausgetragen, welche 1 Gew.-% m-Xylol, 0,3 Gew.-% Wasser, 0,1 Gew.-% Benzonitril, 80 Gew.-% Tolunitril und 18,7 Gew.-% IPDN enthält. Über Kopf der Quenckkolonne werden nicht umgesetzte Reaktionsgase und Inertgase sowie nicht umgesetztes m-

Xylol sowie etwas Tolunitril gasförmig abgezogen. Dieses Gas kann aufgearbeitet werden, um die Wertstoffe (insbesondere NH₃, m-Xylol, sowie Tolunitril in die Reaktionsstufe bzw. in den Quenchkreis zurückzuführen. Inerte und Begleitkomponenten (H₂O, Benzonitril, N₂, CO₂, etc.) werden aus der Aufarbeitungsstufe ausgeschleust.

5

Die nach dem Quench erhaltene Lösung von IPDN in Tolunitril wird bei 100 mbar (abs.) einer der mittleren Stufen einer Destillationskolonne zugefahren. Über Kopf werden bei 57°C Xylol, Tolunitril, Benzonitril und Wasser abgetrennt. Über Sumpf wird IPDN mit weniger als 0,1 Gew.-% Tolunitril zusammen mit den vorhandenen hochsiedenden Nebenkomponenten abgezogen. Die Sumpftemperatur beträgt 195°C. Der Kopfabzugsstrom kann aufgearbeitet und zur Ammonoxidation bzw. zum Quenchkreis zurückgeführt werden.

10 27 Gew.-% IPDN wurde mit 73 Gew.-% NMP gemischt und in einem kontinuierlich betriebenen 70 ml-Rohrreaktor an einem Kobalt-Vollkontakt bei 80°C und 190 bar hydriert. Über den Katalysator wurden stündlich 70 g IPDN-Lösung sowie 90 g Ammoniak geleitet. Die Ausbeute an MXDA betrug 96 % bezogen auf eingesetztes IPDN.

15 20 In einer anschließenden Batchdestillation wurden zuerst noch gelöster Ammoniak und danach NMP und leichtsiedende Nebenkomponenten abgetrennt. Nach Abtrennung der hochsiedenden Verunreinigungen wurde MXDA in einer Reinheit von mehr als 99,9 Gew.-% erhalten.

25 Beispiel 2 (alternative Hydriereinstellung):

Eine Mischung bestehend aus 27 Gew.-% IPDN und 73 Gew.-% NMP, die aus den reinen Komponenten zusammengemischt wurde, wurde in einem kontinuierlich betriebenen 70 ml-Rohrreaktor an einem Kobalt-Vollkontakt bei 80°C und 190 bar hydriert. Über den Katalysator wurden stündlich 70 g IPDN-Lösung sowie 54 g Ammoniak geleitet. Die gleiche Volumenmenge wird als Lösemittel im Kreis gefahren. Die Ausbeute an MXDA betrug 95,5 % bezogen auf eingesetztes IPDN.

35 Beispiel 3 (alternative Hydriereinstellung):

Eine Mischung bestehend aus 15 Gew.-% IPDN und 85 Gew.-% MXDA, die aus den reinen Komponenten zusammengemischt wurde, wurde in einem kontinuierlich betriebenen 70 ml-Rohrreaktor an einem Kobalt-Vollkontakt bei 60°C und 190 bar hydriert. Über den Katalysator wurden stündlich 117 g IPDN-Lösung sowie 150 g Ammoniak geleitet. Ein Viertel der Volumenmenge wird als Lösemittel im Kreis

geleitet. Ein Viertel der Volumenmenge wird als Lösemittel im Kreis gefahren. Die Ausbeute an MXDA betrug 92 % bezogen auf eingesetztes IPDN.

5 In anschließenden Destillationsschritten wurden zuerst Ammoniak und danach leichtsiedende Nebenkomponenten abgetrennt. Nach Abtrennung der hochsiedenden Verunreinigungen über Sumpf wurde MXDA als Kopfprodukt einer Destillationskolonne in einer Reinheit von mehr als 99,9 Gew.-% erhalten.

10 Beispiel 4 (alternative Hydriereinstellung):

15 30 g IPDN sowie 5 g Raney-Nickel wurden im Rührautoklaven vorgelegt. Nach Zugabe von 66 g Ammoniak wurden 50 bar Wasserstoff aufgepresst und auf 100°C aufgeheizt. Durch Wasserstoffnachpressen wurde ein Gesamtdruck von 100 bar für 5 Stunden gehalten. Die Umsetzung von IPDN war quantitativ, wobei eine Ausbeute von 94 % bezogen auf eingesetztes IPDN erhalten wurde.

20 (Die oben angegebenen Daten des Quenchschrittes sind die Ergebnisse einer thermodynamischen Simulation. Dabei wurde der Quench als Apparat gerechnet, in dem thermodynamisches Gleichgewicht zwischen Gas- und Flüssigphase herrscht. Neben den Reinstoffdaten der beteiligten Komponenten wurden bei der Berechnung reale Binärdaten verwendet. Derartige Berechnungen können mit kommerziellen Rechenprogrammen, hier: Aspen Plus, die dem Fachmann geläufig sind, durchgeführt werden.)

25 Beispiel 5:

Untersuchungen zur Löslichkeit von IPDN in verschiedenen Lösungsmitteln

30 Die Löslichkeit von IPDN in NMP beträgt bei 60°C ca. 26 Gew.-% und bei 90°C ca. 41 Gew.-%.

Pseudocumol erreicht bei 90°C lediglich eine Löslichkeit von 20 Gew.-% und Mesitylen lediglich von 12 Gew.-%.

35 Bei 60°C liegt die Löslichkeit von IPDN in Mesitylen oder Pseudocumol jeweils unter 10 Gew.-%.

Patentansprüche

1. Verfahren zur Herstellung von Xylylendiamin umfassend die Schritte
5 Ammonoxidation von Xylol zu Phthalodinitril und Hydrierung des Phthalodinitrils, dadurch gekennzeichnet, dass das dampfförmige Produkt der Ammonoxidationsstufe direkt mit einem flüssigen organischen Lösungsmittel oder mit geschmolzenem Phthalodinitril in Kontakt gebracht wird (Quench), aus der erhaltenen Quenchlösung oder –suspension bzw. Phthalodinitrilschmelze Komponenten mit einem Siedepunkt niedriger als Phthalodinitril (Leichtsieder) teilweise oder vollständig abgetrennt werden und nach der Leichtsiederabtrennung und vor der Hydrierung Produkte mit einem Siedepunkt höher als Phthalodinitril (Hochsieder) abgetrennt werden.
2. Verfahren nach Anspruch 1 zur Herstellung von meta-Xylylendiamin umfassend
15 die Schritte Ammonoxidation von meta-Xylol zu Isophthalodinitril und Hydrierung des Isophthalodinitrils.
3. Verfahren nach den Ansprüchen 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass als
20 flüssiges organisches Lösungsmittel für den Quench ein aromatischer Kohlenwasserstoff, eine heterocyclische Verbindung, ein aromatisches Nitril und/oder ein heterocyclisches Nitril eingesetzt wird.
4. Verfahren nach den Ansprüchen 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass als
25 flüssiges organisches Lösungsmittel für den Quench Tolunitril, Benzonitril und/oder N-Methyl-2-pyrrolidon (NMP) eingesetzt wird.
5. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet,
30 dass bei dem Quench mit einem flüssigen organischen Lösungsmittel die Temperatur des Quenchaustrags 40 bis 180°C und bei dem Quench mit geschmolzenem Phthalodinitril die Temperatur des Quenchaustrags 165 bis 220°C beträgt.
6. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet,
35 dass die teilweise oder vollständige Abtrennung der Leichtsieder aus der erhaltenen Quenchlösung oder –suspension bzw. Phthalodinitrilschmelze destillativ über Kopf erfolgt, während Phthalodinitril zusammen mit Produkten mit einem Siedepunkt höher als Phthalodinitril (Hochsieder) über Sumpf abgetrennt wird.
7. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet,
40 dass die Abtrennung der Hochsieder destillativ über Sumpf erfolgt, während Phthalodinitril über Kopf abgetrennt wird.

8. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 5 oder 7, dadurch gekennzeichnet, dass der Quench des dampfförmigen Produkts der Ammonoxidationsstufe so in einer Kolonne durchgeführt wird, dass Reaktionsgase und Leichtsieder teilweise oder vollständig über Kopf und Phthalodinitril zusammen mit Hochsiedern über Sumpf abgetrennt werden.
5
9. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Auftrennung der erhaltenen Quenchlösung oder –suspension bzw. Phthalodinitrilschmelze in Leichtsieder, Hochsieder und Phthalodinitril in einer Seitenabzugskolonne so erfolgt, dass Hochsieder über Sumpf, Leichtsieder über Kopf und Phthalodinitril über einen Seitenabzug abgetrennt werden.
10
10. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Auftrennung der erhaltenen Quenchlösung oder –suspension bzw. Phthalodinitrilschmelze in Leichtsieder, Hochsieder und Phthalodinitril in einer Trennwandkolonne so erfolgt, dass Hochsieder über Sumpf, Leichtsieder über Kopf und Phthalodinitril über einen Seitenabzug im Trennwandbereich der Kolonne abgetrennt werden.
15
- 20 11. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Ammonoxidation bei Temperaturen von 300 bis 500°C an einem Katalysator enthaltend V, Sb und/oder Cr, als Vollkatalysator oder auf einem inertem Träger, durchgeführt wird.
- 25 12. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Hydrierung in Gegenwart von Ammoniak durchgeführt wird.
13. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Hydrierung in Gegenwart oder Abwesenheit eines organischen Lösungsmittels durchgeführt wird.
30
14. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Hydrierung bei Temperaturen von 40 bis 150°C an einem Katalysator enthaltend Ni, Co und/oder Fe, als Vollkatalysator oder auf einem inertem Träger, durchgeführt wird.
35
15. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass nach der Hydrierung eine Reinigung des Xylyliendiamins durch Abdestillation des gegebenenfalls eingesetzten Lösungsmittels und Ammoniaks sowie gegebenenfalls leichtersiedender Nebenprodukte über Kopf und destillativer Abtrennung von schwerersiedenden Verunreinigungen über Sumpf erfolgt.
40

16. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet,
dass man nach der Hydrierung das gegebenenfalls eingesetzte Lösungsmittel
und Ammoniak sowie gegebenenfalls leichtersiedende Nebenprodukte über Kopf
abdestilliert und danach schwerersiedende Verunreinigungen vom Xylylendiamin
destillativ über Sumpf abtrennt.
- 5
17. Verfahren nach einem der beiden vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekenn-
zeichnet, dass das Xylylendiamin nach der Destillation zur weiteren Reinigung
mit einem organischen Lösungsmittel extrahiert wird.
- 10
18. Verfahren nach dem vorhergehenden Anspruch, dadurch gekennzeichnet, dass
man zur Extraktion Cyclohexan oder Methylcyclohexan verwendet.

FIG. 1

1/5

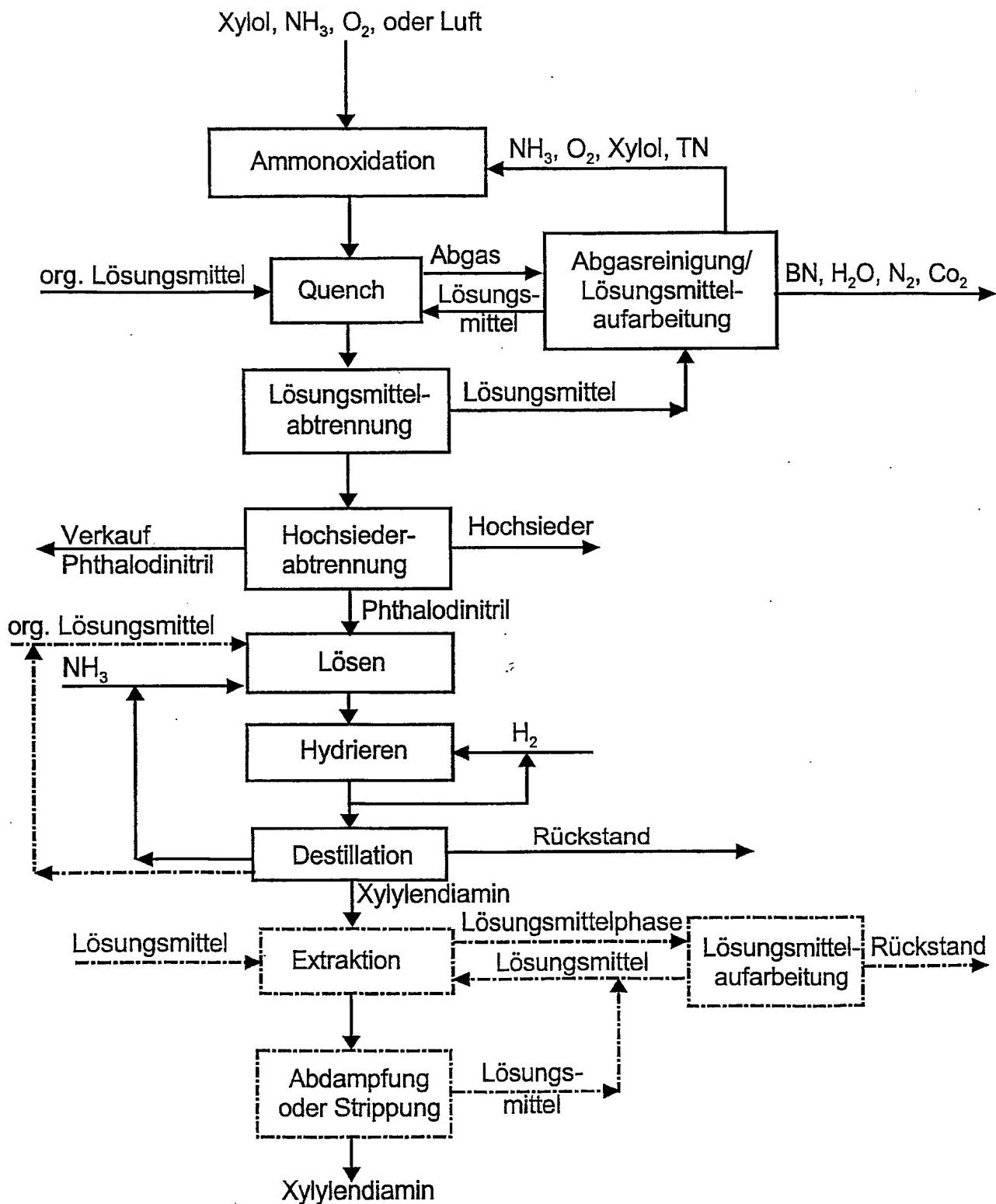


FIG.2

2/5

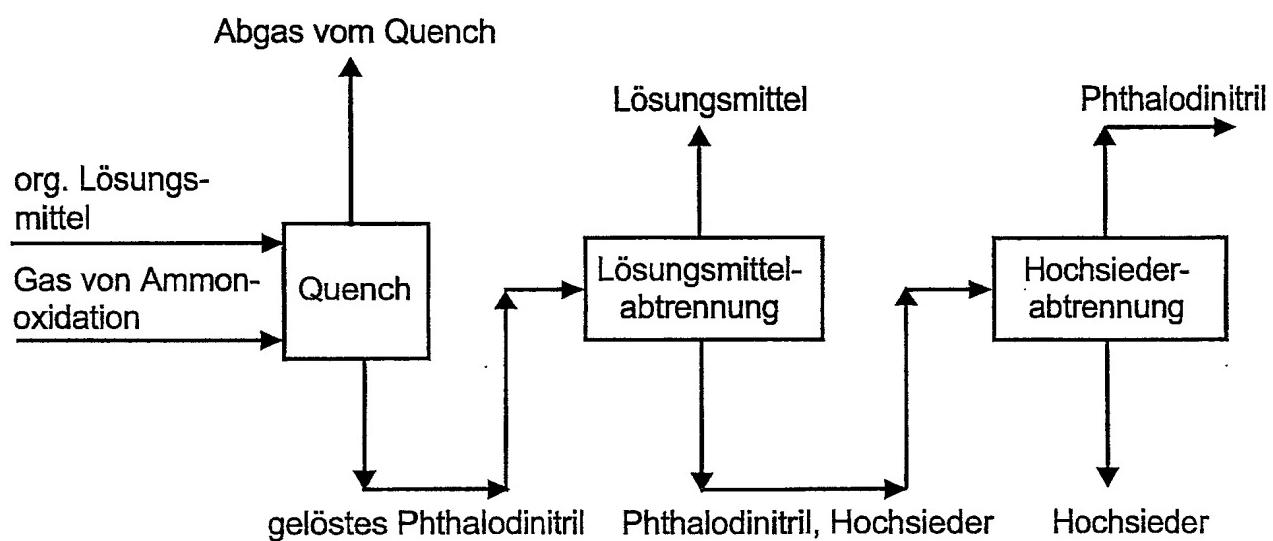


FIG.3

3/5

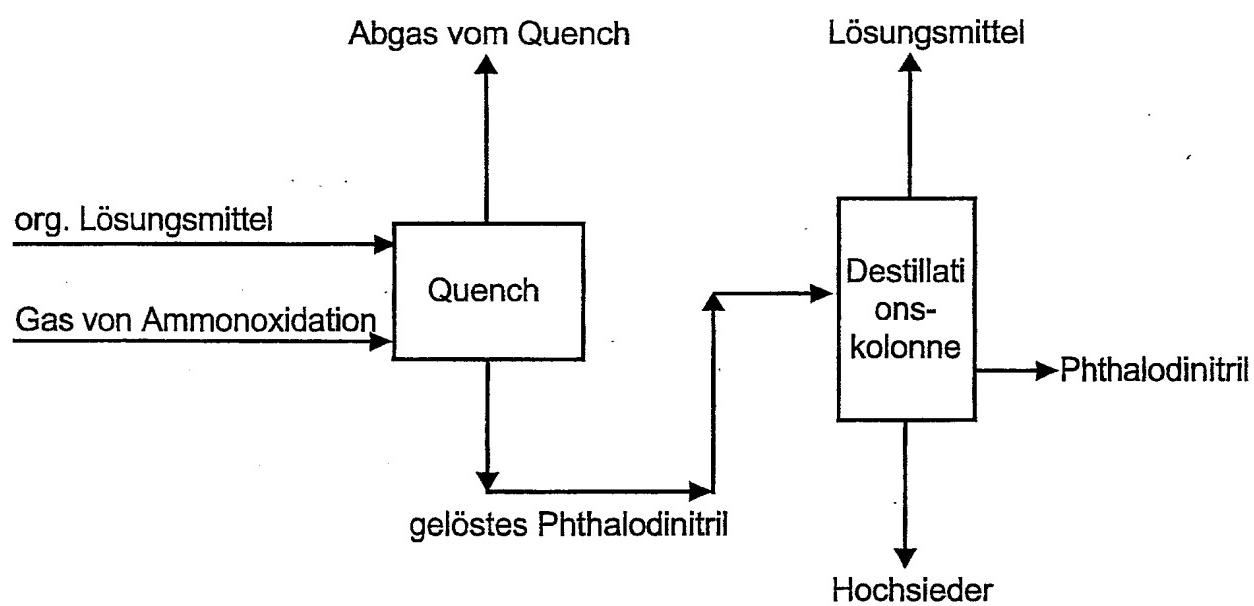


FIG.4

4/5

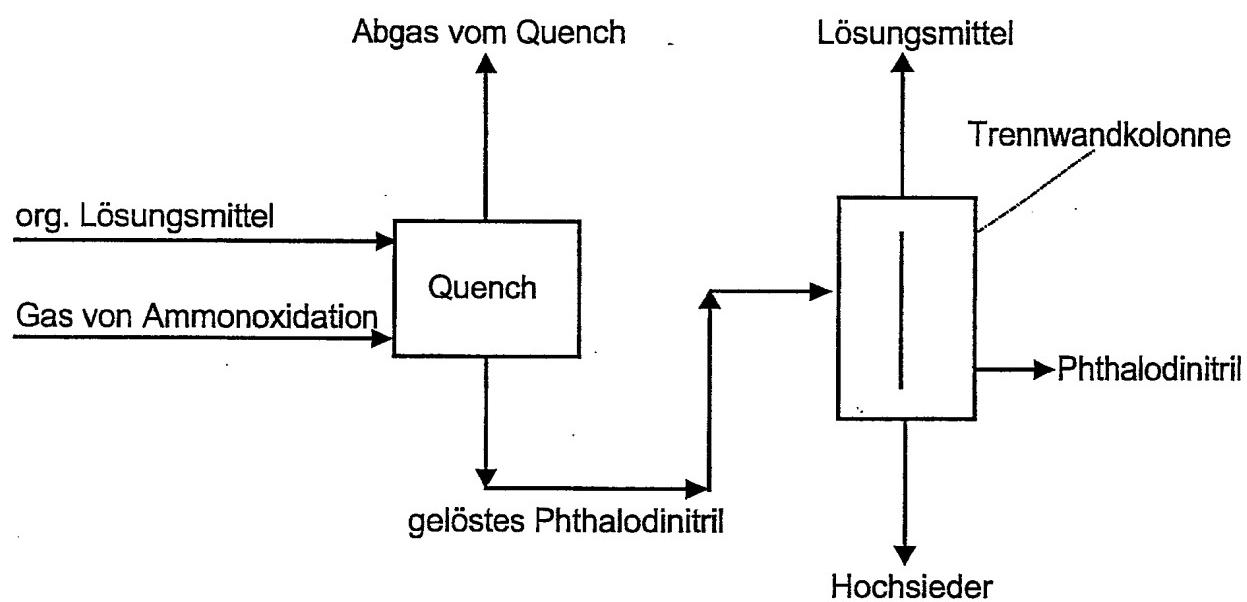
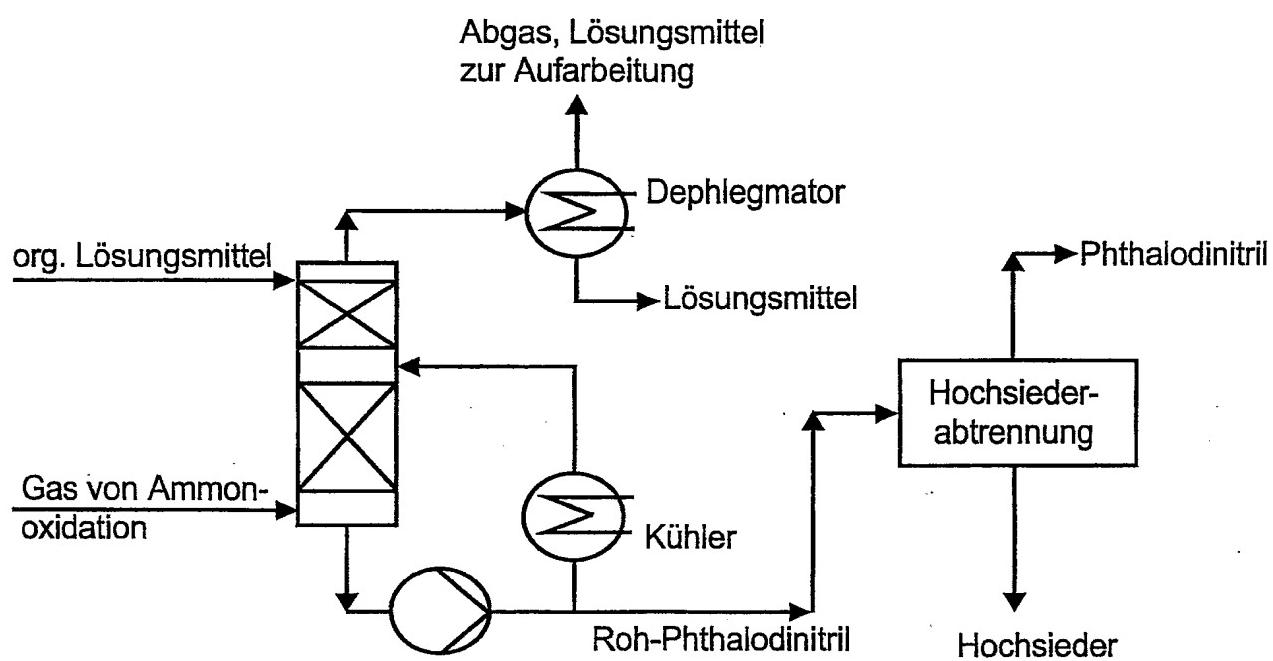


FIG.5

5/5



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

PCT/EP2004/009885

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
 IPC 7 C07C209/48 C07C211/27

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
 IPC 7 C07C

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, WPI Data

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	EP 1 279 661 A (MITSUBISHI GAS CHEMICAL CO) 29 January 2003 (2003-01-29) cited in the application abstract; claims; example 1	1-18
Y	EP 1 193 247 A (MITSUBISHI GAS CHEMICAL CO) 3 April 2002 (2002-04-03) cited in the application abstract; claims; example 1	1-18
A	EP 1 193 244 A (MITSUBISHI GAS CHEMICAL CO) 3 April 2002 (2002-04-03) cited in the application abstract; claims	1-18

 Further documents are listed in the continuation of box C. Patent family members are listed in annex.

° Special categories of cited documents :

- "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- "E" earlier document but published on or after the international filing date
- "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

- "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.
- "&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

Date of mailing of the international search report

24 November 2004

02/12/2004

Name and mailing address of the ISA

Authorized officer

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
 NL - 2280 HV Rijswijk
 Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
 Fax: (+31-70) 340-3016

Kiernan, A

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

PCT/EP2004/009885

Patent document cited in search report	Publication date		Patent family member(s)	Publication date
EP 1279661	A 29-01-2003	JP CN DE EP US	2003026639 A 1397543 A 60201480 D1 1279661 A1 2003013917 A1	29-01-2003 19-02-2003 11-11-2004 29-01-2003 16-01-2003
EP 1193247	A 03-04-2002	JP WO EP US	2002097177 A 03082810 A1 1193247 A2 2002035287 A1	02-04-2002 09-10-2003 03-04-2002 21-03-2002
EP 1193244	A 03-04-2002	JP EP US	2002105035 A 1193244 A2 2002038054 A1	10-04-2002 03-04-2002 28-03-2002

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

PCT/EP2004/009885

A. KLASIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES
IPK 7 C07C209/48 C07C211/27

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierte Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)
IPK 7 C07C

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal, WPI Data

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
Y	EP 1 279 661 A (MITSUBISHI GAS CHEMICAL CO) 29. Januar 2003 (2003-01-29) in der Anmeldung erwähnt Zusammenfassung; Ansprüche; Beispiel 1	1-18
Y	EP 1 193 247 A (MITSUBISHI GAS CHEMICAL CO) 3. April 2002 (2002-04-03) in der Anmeldung erwähnt Zusammenfassung; Ansprüche; Beispiel 1	1-18
A	EP 1 193 244 A (MITSUBISHI GAS CHEMICAL CO) 3. April 2002 (2002-04-03) in der Anmeldung erwähnt Zusammenfassung; Ansprüche	1-18

Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen

Siehe Anhang Patentfamilie

- * Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :
- *A* Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist
- *E* älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist
- *L* Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)
- *O* Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht
- *P* Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist

- *T* Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist
- *X* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden
- *Y* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann nahelegend ist
- *&* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Recherchenberichts
24. November 2004	02/12/2004
Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Bevollmächtigter Bediensteter Kiernan, A

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

PCT/EP2004/009885

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
EP 1279661	A 29-01-2003	JP 2003026639 A		29-01-2003
		CN 1397543 A		19-02-2003
		DE 60201480 D1		11-11-2004
		EP 1279661 A1		29-01-2003
		US 2003013917 A1		16-01-2003
EP 1193247	A 03-04-2002	JP 2002097177 A		02-04-2002
		WO 03082810 A1		09-10-2003
		EP 1193247 A2		03-04-2002
		US 2002035287 A1		21-03-2002
EP 1193244	A 03-04-2002	JP 2002105035 A		10-04-2002
		EP 1193244 A2		03-04-2002
		US 2002038054 A1		28-03-2002

